

Mikrodrehtisch

Kompakt für Mehrachs-Kombinationen mit M-110



M-116

- Kompakte Konstruktion
- Unbegrenzter Stellbereich
- Freie Apertur für Durchlichtanwendungen
- Spielfrei vorgespannter Schneckenantrieb
- Kompakte Mehrachskombinationen mit M-110
- Kontaktloser Referenzschalter

Einsatzgebiete

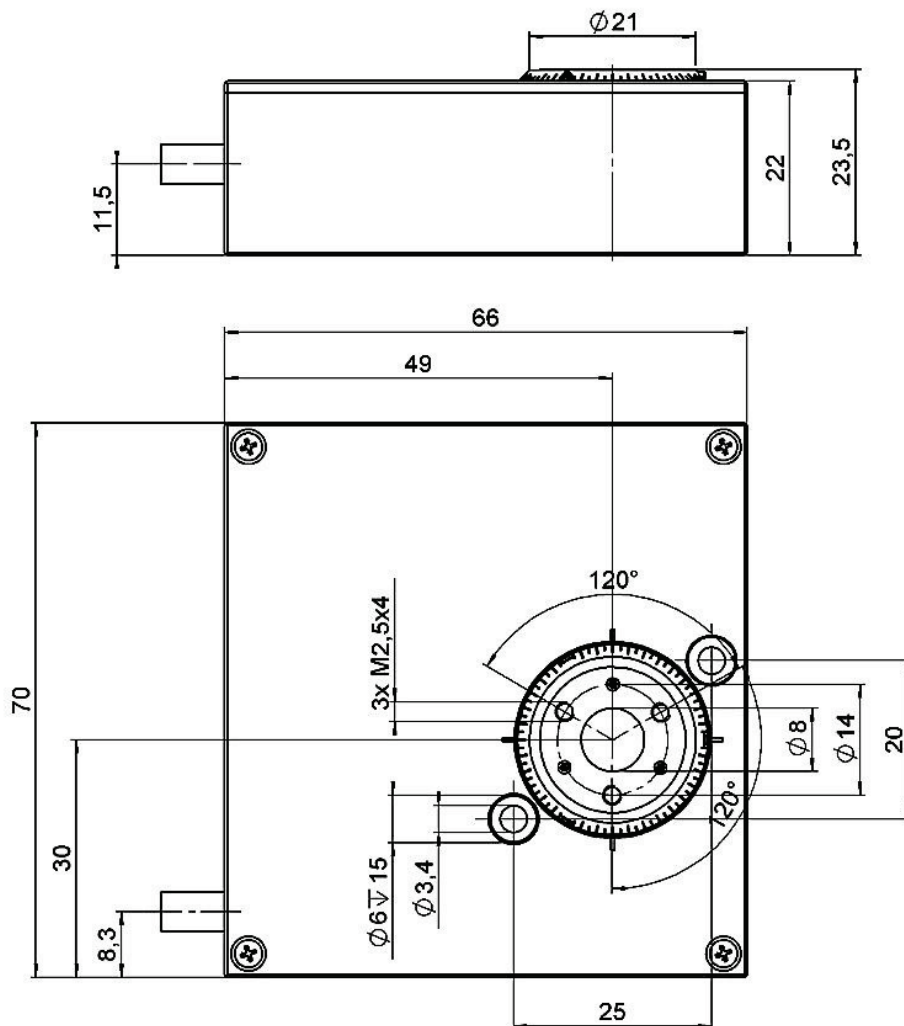
Automatisierte Test- und Fertigungsprozesse, Mikroskopie, Durchlichtanwendungen.

Spezifikationen

	M-116.DG	M-116.DGH	Einheit	Toleranz
Aktive Achsen	Rotation	Rotation		
Bewegung und Positionieren				
Rotationsbereich	>360	>360	°	
Integrierter Sensor	Rotationsencoder	Rotationsencoder		
Sensorauflösung	2.048	2.048	Impulse/U	
Rechnerische Auflösung	2,45 (0,00013)	3,16 (0,00018)	μrad (°)	
Kleinste Schrittweite	50	25	μrad	
Umkehrspiel	1.000	500	μrad	
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit	12	10	μrad	
Geschwindigkeit	20	20	°/s	max.
Mechanische Eigenschaften				
Schneckengetriebe-Untersetzung	44:1	44:1		
Getriebeuntersetzung	28,444:1	22,0335:1		
Belastbarkeit / Axialkraft	±15	±15	N	
Drehmoment (θ_x, θ_y)	±1,5	±1,5	Nm	max.
Drehmoment in Uhrzeigerrichtung (θ_z)	0,4	0,4	Nm	max.
Drehmoment gegen Uhrzeigerrichtung (θ_z)	0,8	0,8	Nm	max.
Antriebseigenschaften				
Motortyp	DC-Getriebemotor	DC-Getriebemotor		
Betriebsspannung	0 bis ±12	0 bis ±12	V	
Motorleistung	1,75	1,75	W	
Referenzschalter	Optisch	Optisch		
Anschlüsse und Umgebung				
Betriebstemperaturbereich	-20 bis 65	-20 bis 65	°C	
Material	Aluminium	Aluminium		
Masse	0,4	0,4	kg	
Empfohlene Controller / Treiber	C-863 C-884	C-863 C-884		

Anschlusskabel sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden.
Sonderausführungen auf Anfrage.

Zeichnungen / Bilder



M-116, Abmessungen in mm

Bestellinformationen

M-116.DG

Mikrodrehstuhl, 360°, geregelter DC-Getriebemotor

M-116.DGH

Mikrodrehstuhl, 360°, geregelter spielfreier DC-Getriebemotor